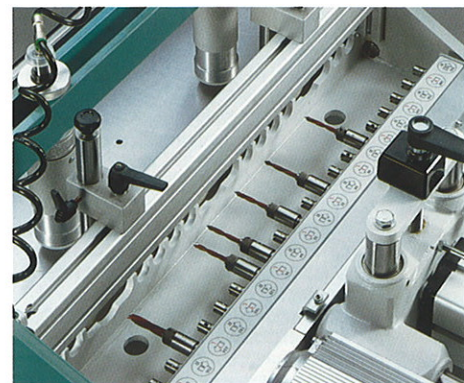
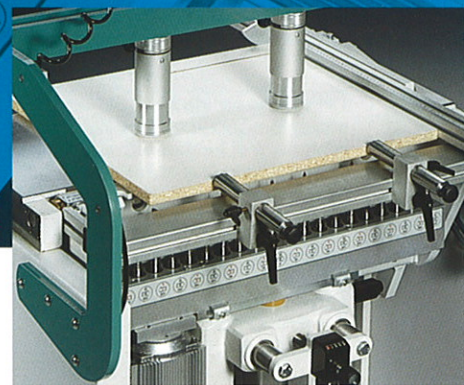


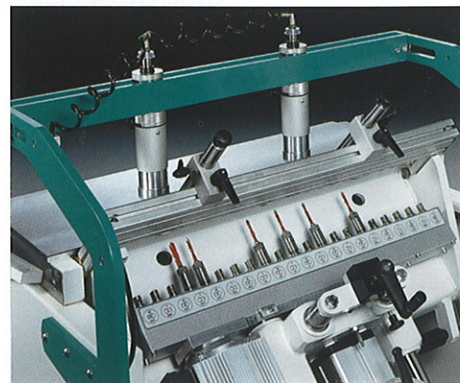
FORATRICE MULTIPLA MULTIPLE BORING MACHINE

Posizione per foratura con testa verticale /
Position pour perçage avec tête verticale /
Posición por horadación con cabeza vertical /
Position zum Bohren mit vertikalem
Bohrkopf / Position for drilling with vertical
head / Положение шпиндельной головки для
сверления по вертикали



Posizione per foratura
con testa orizzontale /
Position pour perçage
avec tête horizontale /
Posición por
horadación con cabeza
horizontal / Position
zum Bohren mit
horizontalem Bohrkopf /
Position for drilling with
horizontal head /
Положение шпиндельной
головки для сверления по
горизонтали

Posizione per
foratura con testa a
45° / Position pour
perçage avec tête à
45° / Posición por
horadación con
cabeza a 45° /
Position zum Bohren
mit Bohrkopf zu 45° /
Position for drilling
with head at 45° /
Положение
шпиндельной головки
под углом 45°



CE

Dati Tecnici - Technical data - Données Techniques - Technische daten

Datos Tecnicos - Технические характеристики

GF 21 E

FORATRICE MULTIPLA - MULTIPLE BORING MACHINE - PERCEUSE MULTIBROCHE MEHRSPINDLIGE BOHRMASCHINE - TALADRO MULTIPLE - Сверлильно присадочные станки

Mandrini / Chucks / Nombre de broches / Spindeln / Mandriles / Количество шпинделей	n.	21
Interasse fra ogni mandrino / Distance between chucks / Entre-axe entre cheque broche	mm_MM	32
Achsenabstand zwischen den einzelnen Spindeln / Distancia entre cada mandril / Расстояние между шпинделями	mm_MM	640
Interasse totale fra il primo e l'ultimo mandrino della testa / Distance between first and last chuck of the drill. head Entre-axe total entre la première et la dernière broche de la tête / Gesamt-Achsenabstand zwischen der ersten und letzten Spindel der Bohreinheit Distancia total entre el primero y el último mandril de la cabeza / Расстояние между первым и последним шпинделем	mm_MM	100
Profondità max. di foratura / Max. drilling depth / Profondeur de perçage maxi Grösste Bohrtiefe / Profundidad máx. de taladro / Макс. глубина сверления	mm_MM	860x400
Dimensione tavola / Table size / Dimension de la table / Tischabmessungen / Dimensiones de la mesa / Размер стола	mm_MM	850x3000
Dimensione max. del pezzo da forare / Max. size of drilling workpiece / Dimension maximum de la pièce à percer Max. Werkstückabmessungen / Dimensiones máx. de taladrar / Макс. размер заготовки	mm_MM	2800
Giri mandrini/min. / Chuck revolution/min. / Vitesse de rotation des broches Spindeldrehzahl / Vuelta mandril/min. / Частота вращения шпинделей	g'l'_rpm_tst/min_Ulmin'_rpm_об/мин	HP_HP_CV_PS_CV_PC Kw 1,5 / HP 2
Potenza motore HP / Motor power HP / Puissance du moteur CV / Motorleistung PS / Potencia motor CV / Мощность мотора HP	at_abt_at_atu_at_atmё	6-8
Pressione di esercizio / Working pressure / Pression du service / Betriebsdruck / Presión / Рабочее давление	Kg_kr	280
Peso / Weight / Poids / Gewicht / Peso / Вес	mm_MM	1100x780x1300
Misure di ingombro / Overall dimensions / Encombrement / Platzbedarf / Dimensiones ocupadas / Габариты	mm_MM	1150x750x1300
Misure di imballo / Packing sizes / Dimensions emballage / Verpackungsabmessungen / Dimensiones de embalaje / Габариты в упаковке	m³_kyb.м	0,97

La ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica o miglioria / Our Firm reserves the right to make any change and improvement

Die Firma behält sich vor, Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen / La maison se réserve d'apporter quelconque changement ou amelioration

La empresa se reserva el derecho de modificar o mejorar cualquier cambio en la maquina / Фирма оставляет за собой право внесения любых модификаций или улучшения конструкции станка

A RICHIESTA: Pressoi pneumatici extra / Squadra sul piano per forare a 45° e 90° / Bussole porta punte

ON REQUEST: Extra pneumatic hold down clamps/ Table fence for drilling at 45° and 90°/ Bit brackets

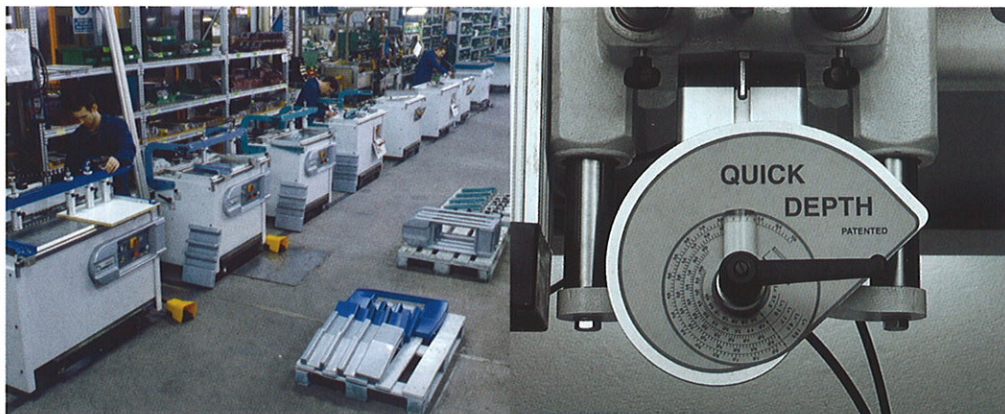
SUR DEMANDE: Pressoirs pneumatiques extra/Guide sur la table pour trous à 45° et 90°/Douilles support pour mèches

SONDERZUBEHÖR: Pneumatische Zusatzspannzylinder / Winkel auf dem Tisch zum Bohren zu 45° und 90° / Bohraufnahmebüchsen

A PEDIDO: Prensaes meumaticos extra/ escuadra sobre la mesa para taladrar a 45° y 90° / Brujulas portabrocas

По требованию: Дополнительный пневматический прижим. Упор на столе для сверления под углом 450 и 900. Быстрозажимные втулки

Macchine complete di porta mandrini ad attacco rapido posizionamento testa verticale, orizzontale e 45° pneumatico / Machines complete with quick fitting chucks with vertical, horizontal and 45° pneumatic head positioning / Machines complètes de porte mandrins à attaques rapides positionnement tête verticale, horizontale et 45° pneumatique / Maschinen sind komplett mit Bohraufnahmen mit Schnellbefestigung, vertikale, horizontale und zu 45° schwenkbare pneumatische Verstellung des Bohrkopfes / Maquina con llevamandrill con ataque rapido y posicionamiento cabezal vertical, horizontal y a 45° pneumatico / Станки предполагают использование быстрозажимных втулок для фиксации сверел. Поворот сверлильной группы пневматический



Dispositivo rapido di programmazione e regolazione delle profondità di foratura / Quick programming and adjusting device of drilling depth / Schnelle Vorrichtung zur Programmierung und Einstellung der Bohrtiefe / Dispositivo rapido de programacion y regulacion de la profundidad de taladro / Система быстрого вычисления и регулировки глубины сверления

I pressoi pneumatici consentono, tramite pulsante, l'immediato posizionamento su pannelli di qualsiasi spessore, senza regolazione manuale / Instant setting on different thickness panels through pushbutton pneumatic hold-down clamps / Die pneumatischen Drucker erlauben die unmittelbare Positionierung auf den Platten irgendeiner Dicke durch Druckknopf ohne Handeinstellung / Los prensaes neumaticos permiten, por medio de un boton, el posicionamiento rapido en panel de cada espesor, sin regulacion manual / Пневматические прижимы с помощью кнопок позиционируются на заготовках любой толщины, исключая необходимость ручной регулировки

