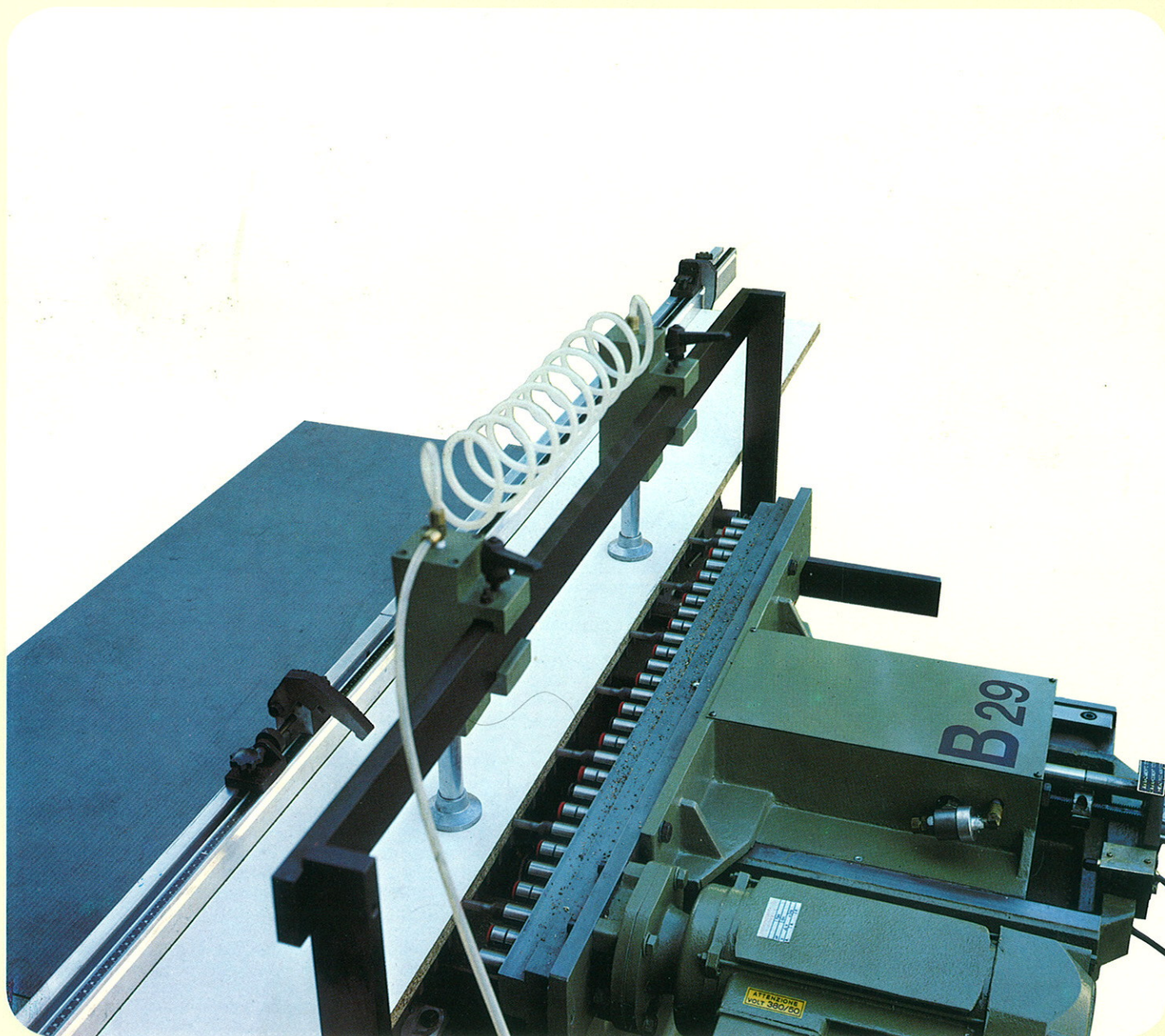
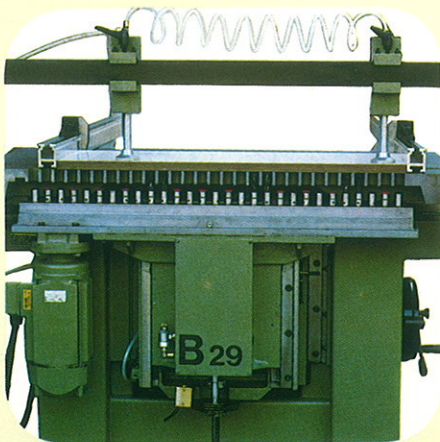


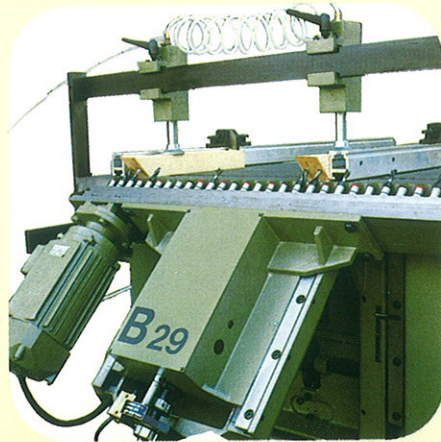
B29 - B35 - B39

FORATRICI MULTIPLE
AUTOMATIC BORING MACHINES
PERCEUSES MULTIBROCHES
MEHRSPINDLIGE BOHRMASCHINEN

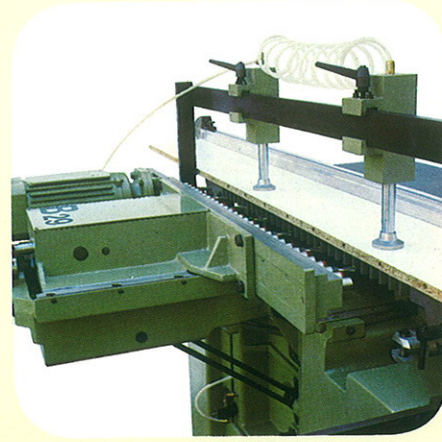




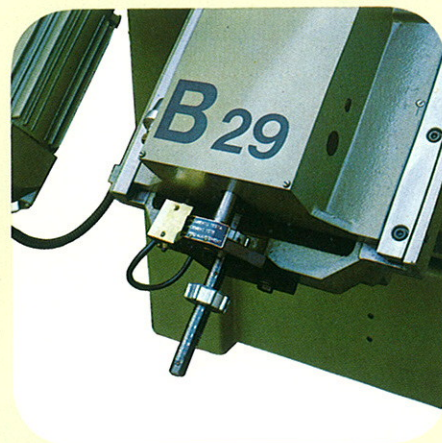
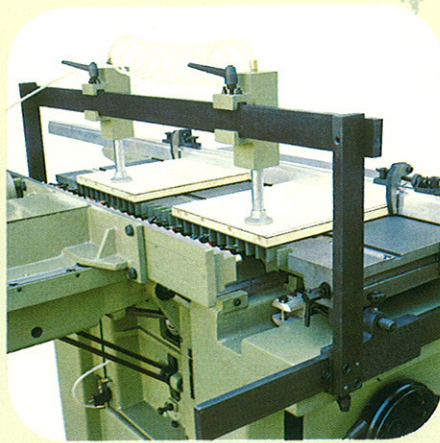
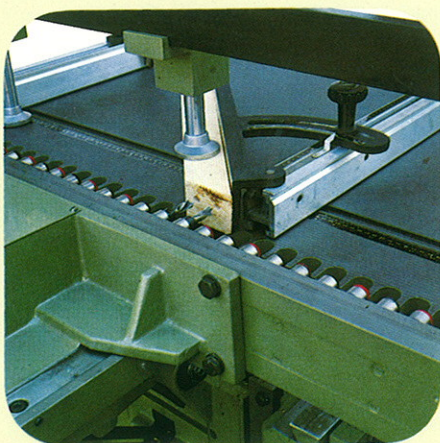
Foratura verticale
Perçage vertical
Vertical drilling
Vertikal Bohrung



Foratura a 45°
Perçage à 45°
45° drilling
Bohrung bei 45°



Foratura orizzontale
Perçage horizontal
Horizontal drilling
Horizontal Bohrung



B 29 – B 35 – B 39 Foratrici Multiple a 29 – 35 e 39 Madrini

Due versioni: Normale a piano fisso (B 29/F e B 35/F) e versione speciale con piano mobile (B 29 – B 35 – B 39).

Regolazione rapida della testa per forature a 0° – 45° – 90° e possibilità di operare in tutte le posizioni intermedie.

Asta millimetrata con riferimento zero al centro-testa mandrini per consentire una foratura simmetrica di due pannelli contemporaneamente. Mandrini porta punta con attacco cilindrico, filetto destro e sinistro.

Guide a squadra millimetrata con azzeramento alla linea di foratura, applicabili nei due sensi e prolungabili per lavorare pannelli con battute fino a 4000 mm.

Battute di misura con regolazione rapida e micrometrica.

Versione e piano mobile per il passaggio rapido dalla foratura verticale alla foratura orizzontale:

Il piano si sposta automaticamente e contemporaneamente alla rotazione della testa lasciando invariata sia l'altezza che la profondità di foratura. È possibile in tal modo passare dalla foratura verticale a quella orizzontale senza dover spostare il pezzo. Il ponte porta pressori oltre ad essere regolato manualmente può seguire automaticamente i movimenti del piano senza richiedere quindi interventi dell'operatore. Il piano permette il passaggio di punte fino ad un diametro di 40 mm. e consente un'ampia zona di appoggio per assicurare la massima precisione.

B 29 – B 35 – B 39 Perceuses Multibroches avec 29 – 35 e 39 Mandrins

Deux versions: standard à table fixe (B 29/F – B 35/F) et spécial à table mobile (B 29 – B 35 – B 39).

Réglage rapide de l'unité de perçage de 0° à 45° et 90° avec possibilité de percer dans toutes les positions intermédiaires.

Règlette millimétrée avec le zéro placé au milieu de l'unité de perçage pour pouvoir exécuter des perçages symétriques et simultanés sur deux panneaux.

Mandrins tournants à droit et à gauche.

Guides à équerre millimétrés avec mise à zéro en correspondance de la ligne de perçage; ces guides sont allongeables et applicables dans les deux sens pour usiner des panneaux jusqu'à 4000 mm. de longueur.

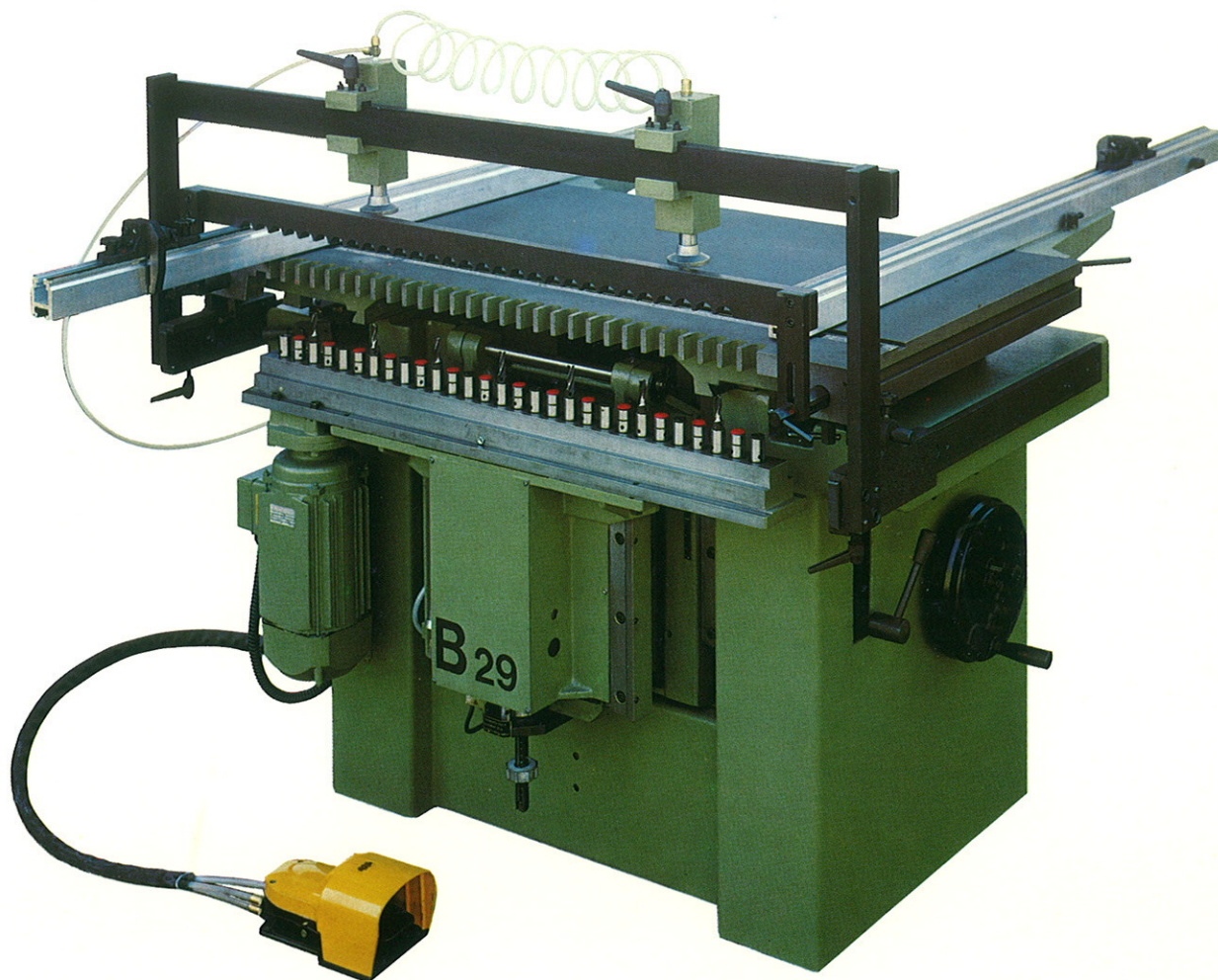
Butées pour réglage rapide et fin des mesures.

Version à table mobile pour passer rapidement d'une phase de perçage vertical à une phase de perçage horizontal:

Le table de travail se déplace automatiquement en même temps que l'unité de perçage effectue son mouvement rotatif, laissant inchangées la hauteur et la profondeur de perçage. Il est possible de passer d'une phase de perçage vertical à une phase de perçage horizontal sans avoir à déplacer la pièce à usiner.

La traverse porte-pressoirs peut être non seulement réglé manuellement, mais elle peut aussi suivre automatiquement tous les déplacements de la table sans intervention de l'opérateur.

La table permet le passage de mèches d'un diamètre maximal de 40 mm. et offre une vaste surface d'appui qui assure une précision maximale.



B 29 – B 35 – B 39 Boring machines with 29 – 35 or 39 drill chucks

Two versions: normal with fixed table (B 29/F – B 35/F) and special (B 29 n– B 35 – B 39) with movable table.

Rapid head adjustment for drilling at 0°, 45° and 90° and possibility of machining in all intermediate positions.

Millimetric scale with centre zero reference on drilling head enables symmetrical drilling on two panels simultaneously.

Fences with millimetric scaling in correspondence to drilling centre, can be fitted in both directions and extended in order to machine panels with stops up to 4000 mm.

Measuring stops with rapid and micrometric adjustment.

Version special with mobile enables rapid switching over from vertical to horizontal boring:

Automatic contemporary movement of table with head rotation leaves height and depth of drilling unaltered, making vertical and horizontal drilling possible without moving component.

Clamp support can be guided manually or can automatically follow table movements without aid of operator.

Tables allows passage of drills up to maximum diameter of 40 mm. and ensures ample support of component to guarantee maximum working accuracy.

B 29 – B 35 – B 39 Meherspindlige Bohrmaschinen mit 29 – 35 und 39 Bohrspindeln

Zwei Versionen: Normalausführung mit festem Tisch (B 29/F – B 35/F) und Version special mit automatischer Tischbewegung (B 29 – B 35 – B 39).

Schnellverstellung des Bohraggregates für Vertikal – Horizontalbohrungen, sowie Bohrungen bei 45° und der Möglichkeit der Einstellung aller Zwischenpositionen.

Eine im Tisch eingelassene Masskala mit Nullpunkt am Zentrum des Bohrbalkens ermöglicht die spiegelbildliche Bohrung zweier Werkstücke gleichzeitig.

Bohrspindeln sind rechtsgängig und linksgängig.

Anschläge mit Masskala und Nulleinstellung in Bezug auf das Bohrerzentrum, einzusetzen in beiden Richtungen mit Verlängerungen und Anschlägen zur Bearbeitung von Platten bis 4000 mm. Länge.

Klappanschlüsse schnelleinstellbar und mit Mikrometerfeineinstellung.

Version mit automatischer Tischbewegung für einen schnellen Wechsel von der Vertikal – zur Horizontalbohrung:

Der Tisch verstellt sich automatisch und gleichzeitig mit der Schwenkung des Bohraggregates. Bohrhöhe und Bohrtiefe bleiben unverändert. Der Übergang von der Vertikalbohrung zur Horizontalbohrung kann daher ohne Veränderung des Werkstückes erfolgen. Die Halterung der Spannzylinder kann von Hand eingestellt werden und folgt der automatischen Tischbewegung, ohne Eingriff des Maschinenführers.

Die Tischaussparungen erlauben einen Durchgang von Bohrerdurchmessern bis 40 mm. Durchmesser; eine breite Auflagefläche ermöglicht genaueste Bohrarbeiten.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	B29/F	B35/F	B29	B35	B39
Numero mandrini	29	35	29	35	39
Interasse max di foratura	896	1088	896	1088	1216
Interasse fra i due mandrini	32	32	32	32	32
Dimensione di piano mm.	1220x780	1425x780	1215x700	1415x700	1415x700
Profondità max di foratura vertic.	100mm	100mm	120mm	120mm	120mm
Profondità max di foratura orizz.	60mm	60mm	100mm	100mm	100mm
Altezza max mandrini in orizz.	110mm	110mm	110mm	110mm	110mm
Potenza motore	4HP	4HP	4HP	4HP	4HP
Rotazione Mandrini giri/min.	2800	2800	2800	2800	2800
Pressione di esercizio atm.	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Peso Netto kg.	kg. 620	kg. 730	kg. 750	kg. 770	k. 770
Dimensione	1380x870 x1350	1660x870 x1350	1530x980 x1400	1720x980 x1400	1720x980 x1400

Opzional su richiesta:

pressatori supplementari, telesalvamotore, foratura semiautomatica, freno idraulico, squadra per foratura 45°.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	B29/F	B35/F	B29	B35	B39
Nombre de mandrins	29	35	29	35	39
Entre axes entre les mandrins extérieurs	896	1088	896	1088	1216
Entre axes entre deux mandrins	32	32	32	32	32
Dimensions de la table en mm.	1220x780	1425x780	1215x700	1415x700	1415x700
Profondeur maximale de perçage vertical	100mm	100mm	120mm	120mm	120mm
Profondeur maximale de perçage horizontal	60mm	60mm	100mm	100mm	100mm
Hauteur maximale des mandrins en position horizontale	110mm	110mm	110mm	110mm	110mm
Puissance du moteur	4HP	4HP	4HP	4HP	4HP
Vitesse de rotation de mandrins	2800	2800	2800	2800	2800
Pression de service en atm.	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Poids net	kg. 620	kg. 730	kg. 750	kg. 770	k. 770
Dimensions	1380x870 x1350	1660x870 x1350	1530x980 x1400	1720x980 x1400	1720x980 x1400

Sur demande:

Pressure supplé mentaires, disjoncteur, perçage semi-automatique, frein hydraulique.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	B29/F	B35/F	B29	B35	B39
Number of drill chucks	29	35	29	35	39
Max drilling center distance mm.	896	1088	896	1088	1216
Center distance between the two chucks mm.	32	32	32	32	32
Table measurements mm.	1220x780	1425x780	1215x700	1415x700	1415x700
Max vertical drilling depth	100mm	100mm	120mm	120mm	120mm
Max chucks height in horizontal position	60mm	60mm	100mm	100mm	100mm
Motor power	4HP	4HP	4HP	4HP	4HP
Chuck rotation rpm	2800	2800	2800	2800	2800
Air pressure atm.	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Net weight	kg. 620	kg. 730	kg. 750	kg. 770	k. 770
Overall measurements	1380x870 x1350	1660x870 x1350	1530x980 x1400	1720x980 x1400	1720x980 x1400

Optional equipment:

auxiliary pressers – overload switchprotection, semiautomatic drilling – Hydraulic brake

TECHNISCHE DATEN

	B29/F	B35/F	B29	B35	B39
Anzahl der Bohrspindeln	29	35	29	35	39
Maximaler Bohrspitzenabstand	896	1088	896	1088	1216
Teilung der Bohrspindeln mm.	32	32	32	32	32
Tischabmessung in mm.	1220x780	1425x780	1215x700	1415x700	1415x700
Maximale Bohrtiefe vertikal	100mm	100mm	120mm	120mm	120mm
Maximale Bohrtiefe horizontal	60mm	60mm	100mm	100mm	100mm
Maximale Bohrhöhe horizontal	110mm	110mm	110mm	110mm	110mm
Motorstärke	4HP	4HP	4HP	4HP	4HP
Spindeldrehzahl	2800	2800	2800	2800	2800
Erforderlicher Arbeitsdruck	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Netto Gewicht	kg. 620	kg. 730	kg. 750	kg. 770	k. 770
Abmessungen	1380x870 x1350	1660x870 x1350	1530x980 x1400	1720x980 x1400	1720x980 x1400

Sonderzubehör:

zusätzliche Spannzylinder – Motorschutzschalter – halbautomatischer Bohrvorgang – Hydraulische Bremse.