



Einwellenzerkleinerer der Baureihe  
**WL 6 - WL 6 S**

## Die perfekten Zerkleinerer – flexibel und leistungsstark: **WL 6 - WL 6 S**



### Der zuverlässige Zerkleinerer für größere Mengen Holzabfälle



Die Zerkleinerer der Baureihe WL 6 - WL 6 S werden für die Zerkleinerung von größeren Mengen an Holzabfällen eingesetzt. Die Maschinen sind mit Rotoren von 800 mm Breite ausgestattet und sehr stark dimensioniert. Ab der Baugröße WL 6 mit 30 kW Antriebsleistung werden die Maschinen zusätzlich zur automatischen Sterndreieckschaltung mit einer hydrodynamischen Anlaufkupplung ausgestattet, um auch bei vollständig befülltem Trichter einen sanften Anlauf des Rotors zu gewährleisten.

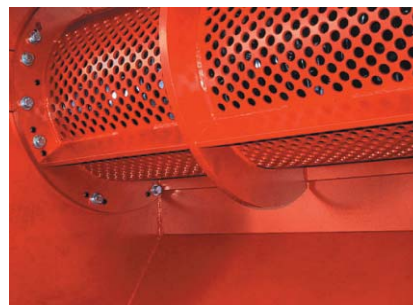
Grundmodelle der Baureihe WL 6 - WL 6 S



WL 6 S mit Transportschnecke



WL 6 S mit Transportband



Der Siebloch-Durchmesser bestimmt die Schnitzelgröße

## Technik der Baureihe WL 6 - WL 6 S

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter vor eine hydraulisch betätigte Schublade, die das Material lastabhängig gesteuert auf den sich drehenden Rotor drückt. Die Zerkleinerung des eingebrachten Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einer festen Gegenmesserleiste. Die Schublade ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Schublade und Maschinengehäuse verhindern. Der Materialaustrag kann über eine Transportschnecke, Absauganlage oder mit einem Transportband erfolgen.



Zerkleinerer der Baureihe WL 6, an eine Absauganlage angeschlossen

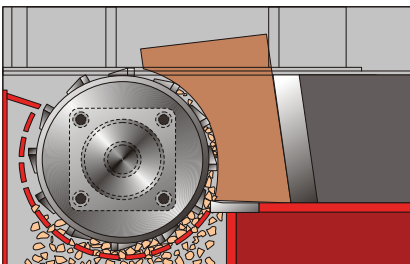


Zerkleinerer der Baureihe WL 6 S, Materialaufgabe mittels eines Gabelstaplers mit Abkippvorrichtung



### Geschützte Hydraulik

Die Hydraulik der Schublade ist geschützt vor Holzstaub und Beschädigungen innerhalb des Maschinenkörpers untergebracht. Der Hydraulikzylinder ist kardanisch aufgehängt, wodurch unerwünschte Querkräfte auf die Kolbenmanschetten vermieden werden.

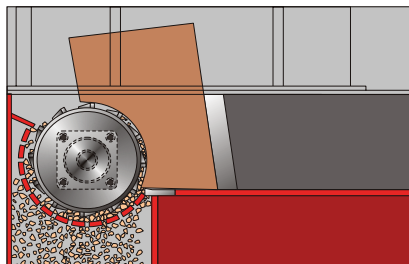


Rotordurchmesser 368 mm, durch den großen Rotor und Umschlingungswinkel des Siebes ergeben sich hohe Durchsatzleistungen. (WL 6 S)

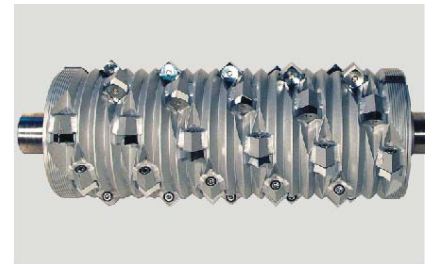


### Starker Antrieb

Der Antrieb der Maschinen erfolgt mit einem Elektromotor mit bis zu 37 kW Antriebsleistung, der über Hydro-Kupplung (ab 30 kW), Keilriemen und Getriebe die Kraft dem Rotor zuführt.



Rotordurchmesser mit 252 mm, mit extrem hoher Durchzugskraft. (WL 6)



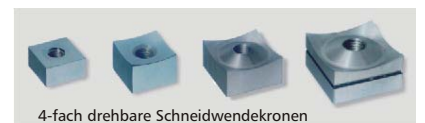
### Patentierter V-Rotor

- optimaler Materialeinzug
- minimaler Verschleiß der Schneidmesser
- geringer Kraftbedarf bei hohem Durchsatz
- geringer Schnittspalt zwischen Rotor und Gegenmesser
- definierter Messerüberstand

Der profilierte V-Rotor wird aus Vollmaterial gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt. In sie werden die Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt. Hierdurch wird ein schneller Messerwechsel gewährleistet, da durch diese Konstruktion die Schraubenköpfe während der Zerkleinerung nicht beschädigt werden. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach wendbar und gewährleisten einen präzisen Schnitt bei hoher Durchsatzleistung.

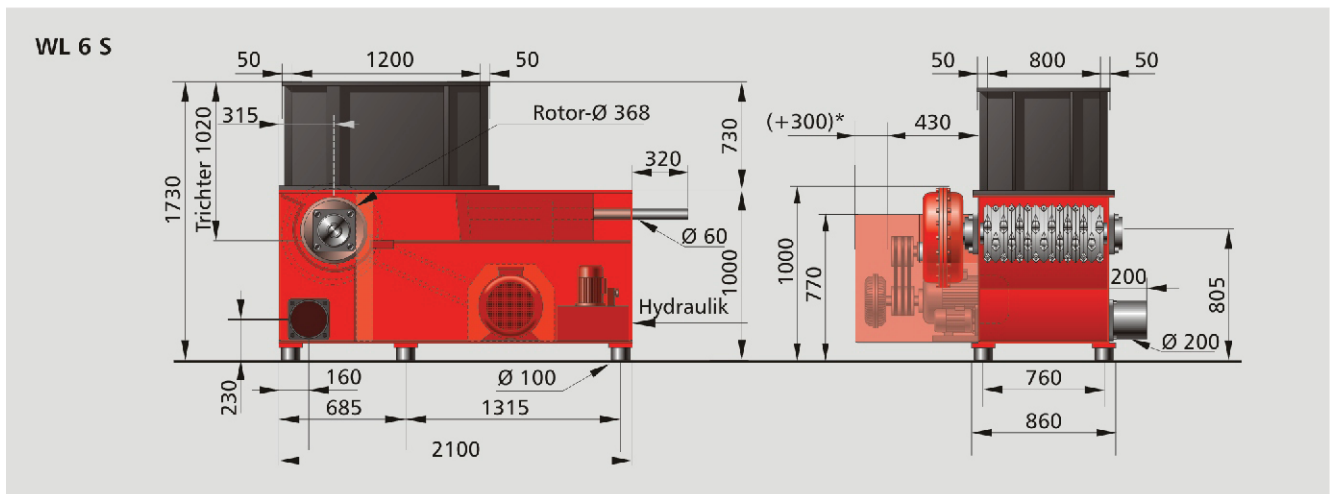
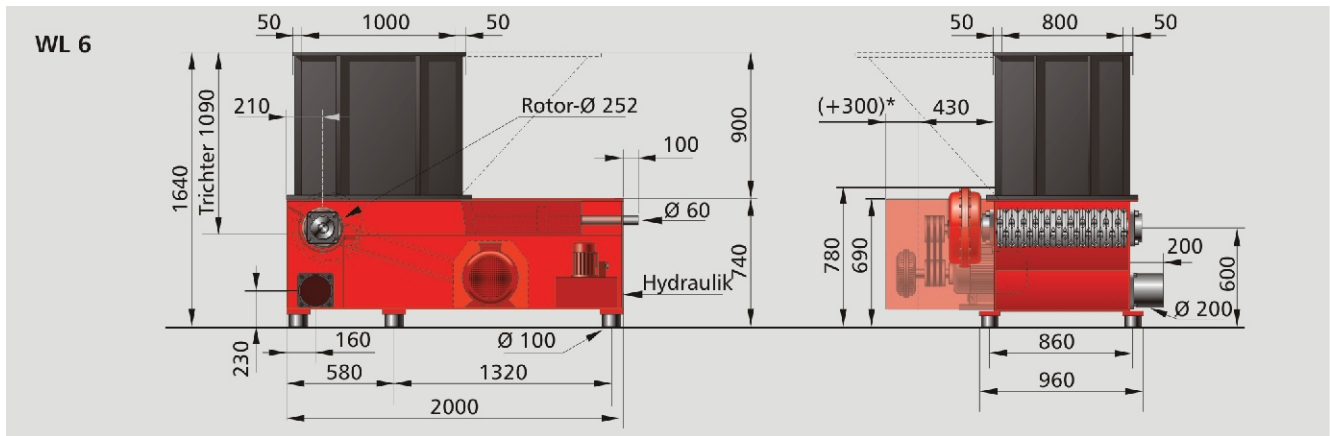


V-Rotor mit zwei Messerreihen



### Konkav geschliffene Schneidmesser:

Aus Vergütungsstahl, HSS und HH, universell anwendbar und extrem belastbar für unterschiedlichste Anwendungen.



| Technische Daten    |                 | WL 6                       | WL 6 S                     |
|---------------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| Zuführöffnung       | (mm):           | 800 x 1.000                | 800 x 1.200                |
| Trichterinhalt      | (m³):           | 0,9                        | 1,0                        |
| Durchsatzleistung:  |                 | material- und siebabhängig | material- und siebabhängig |
| Rotordurchmesser    | (mm):           | 252                        | 368                        |
| Rotorlänge          | (mm):           | 800                        | 800                        |
| Rotordrehzahl       | (UpM):          | 60 - 100                   | 60 - 100                   |
| Kraftbedarf         | (kW):           | 15/18,5/22                 | 18,5/22/30*/37             |
| Werkzeuge           | (Messer Stück): | 21                         | 23 / 42                    |
| Sieblochung         | (mm):           | 10 - 40                    | 10 - 40                    |
| Absaugstutzen-Ø     | (mm):           | 200                        | 200                        |
| Luftgeschwindigkeit | (m/sec.):       | 28                         | 28                         |
| Gewicht             | (ca. kg):       | 1.500                      | 2.000                      |

\* ab 30 kW Hydroanlaufkupplung möglich. SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb (auf Wunsch), Sonderausführungen auf Anfrage. Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

#### WEIMA Maschinenbau GmbH

Bustadt 6-10  
74360 Ilsfeld (Germany)  
Telefon: +49-(0)70 62-95 70-0  
Telefax: +49-(0)70 62-95 70-92  
info@weima.com  
www.weima.com

#### Vertriebsstützpunkte in:

Österreich, Ternberg  
Großbritannien, Kent  
Frankreich, La Ferté s/s Jouarre  
Polen, Warschau  
USA, Fort Mill, SC

