



www.rojek.cz



- SPODNÍ FRÉZKA
- SPINDLE MOULDER
- FRÄSMASCHINE
- TUPI
- TOUPIE
- ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

FS 550



INDUSTRY
SERIE

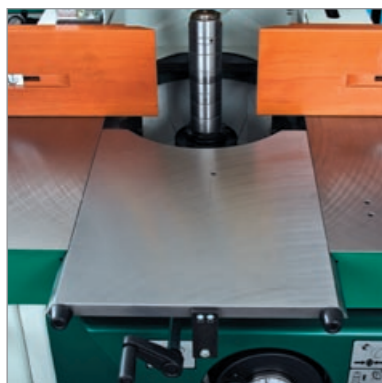
FS 550



S Profilovací kryt frézky • Safety protection for profiles
 Profilschutzhaube • Protección de seguridad para profiles
 Guide pour le travail à l'arbre • Профильный кожух



O Podávací zařízení • Feeding device
 Vorschubvorrichtung • Dispositivo de avance
 Entraîneur • Крепление автоподатчика



S Výsuv stolu • Sectional worktable • Geteilter Arbeitstisch
 Mesa seccionada • La table machine sectionnée • Выдвижной стол



O Prodloužení stolu • Table extension
 Tischverlängerung • Prolongación de la mesa
 Rallonge de table • Удлинение стола

FS 550



+60°
-60°

- o Čepovací vozík otočný
- o Pivoted tenoning table
- o Zapfenschneidschiebetisch drehbar
- o Regulación de la mesa corredera
- o Chariot de tenonnage pivotante
- o Поворотная шипорезная каретка



- o Doraz pro čepování
- o Revolving tenoning stop
- o Revolverzapfenschneidanschlag
- o Bloqueo del taladro
- o Buteé pivotante
- o Ограничитель длины шипования

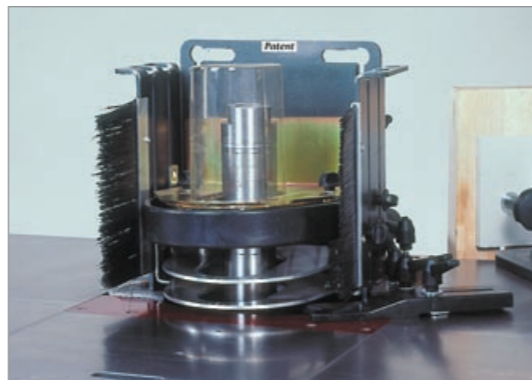


- o Čepovací kryt
- o Tenoning protection
- o Zapfenschneidschutz
- o Cubierta protectora para espigar
- o Carter de tenonnage
- o Шипорезный кожух

Příslušenství • Option • Sonderzubehör • Accesorio • Accessoires • Дополнение



S Zdvih vřetena • Spindle stroke
Spindelhub • Recorrido del eje
Course de l'arbre • Ход шпиделя

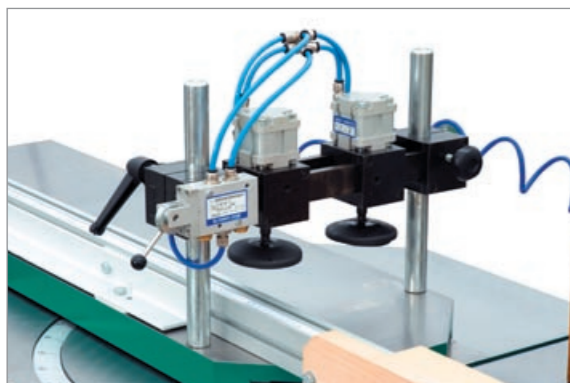


O Profilovací kryt pro tvarové frézování • Safety protection for round profiles
Profilschutzhaube • Protección de seguridad para elemento curvos
Guide pour le travail à l'arbre • Профильный кожух для круглых заготовок



O

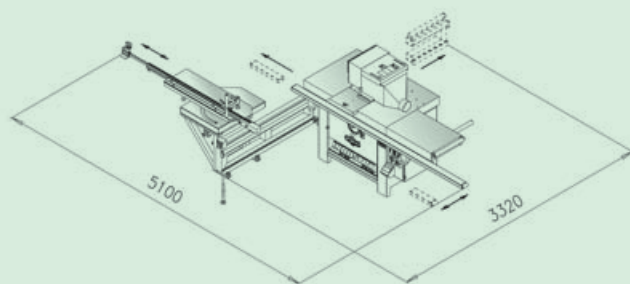
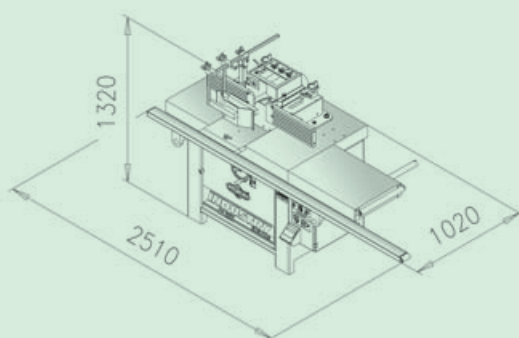
- Vrchní ovládací panel
- Upper control panel
- Obere Steuerung
- Cuadro de mandos encimero
- Panneau de commande supérieur
- Верхняя панель управления



O

- Pneumatický přítlak • Pneumatic pressure
- Pneumatischer Andruck • Presion neumatica
- Pressage pneumatique • Пневматический прижим

	FS 550
Výkon motoru • Motor power • Motorleistung • Potencia del motor • Moteur • Мощность электродвигателя	5,5 (7,5) kW
Otáčky motoru • Motor speeds • Motordrehzahl Velocidad del motor • Rotation du moteur • Частота вращения электродвигателя	2900/min. (3480/min. [60Hz])
Průměr vřetena • Spindle diameter • Spindeldurchmesser • Diámetro del eje • Diamètre de l'arbre • Диаметр шпинделя	40 (30; 50; 32) mm
Otáčky vřetena • Spindle speeds • Spindeldrehzahl • Velocidad del eje • Vitesses de rotation • Частота вращения шпинделя	3000; 4500; 6000; 8000; 10000/min
Max. zdvih vřetena • Max. spindle stroke • Max. Spindelhub Recorrido máx. del eje • Course maxi de l'arbre • Ход шпинделя	200 mm
Délka vřetena • Spindle length • Spindellänge • Largo útil del eje • Longueur de l'arbre • Длина шпинделя	233 (193; 263; 193) mm
Upínací délka vřetena • Efficient length of spindle • Nutzlänge der Spindel Utilizable longueur del eje • Utilisable largo de l'arbre • Длина зажима шпинделя	180 (140; 220; 140) mm
Max. průměr otvoru ve stole • Max. diameter of table opening • Max. Tischbohrung Diámetro máximo de abertura en la mesa • Ouverture dans la table • Макс. диаметр отверстия в столе	330 mm
Max./min. průměr nástroje pro profilování • Max./min. tool diameter for profiling Max./min. Werkzeugdurchmesser für Profilieren • Diámetro máximo/mínimo de la herramienta debajo la mesa Outil maxi/miní dans la table • Макс./мин. диаметр фрезы под столом	250 / 80 mm
Max./min. průměr nástroje pro čepování • Max./min. tool diameter for tenoning Max./min. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschneiden • Diámetro máximo/mínimo de la herramienta encima la mesa Outil maxi/miní dessus de la table • Макс./мин. диаметр фрезы над столом	350 / 80 mm
Max. průměr frézy pod stolem • Max. tool diameter under the table • Max. Werkzeugdurchmesser unter dem Tisch Diámetro máx. de la herramienta debajo de la mesa • Outil maxi dans la table • Макс. диаметр фрезы под столом	320 mm
Délka stroje • Length • Länge • Largo de la máquina • Longueur de la machine • Длина станка	2510 mm
Délka stroje s vedením pro vozík • Length with tenoning table • Länge mit Zapfentisch Largo de la máquina con carro • Longueur de la machine avec chariot • Длина станка с кареткой	3270 mm
Šířka stroje • Width • Breite • Ancho de la máquina • Längeur de la machine • Ширина станка	1020 mm
Šířka stroje s vozíkem • Width with tenoning table • Breite mit Zapfentisch Ancho de la máquina con carro • Längeur de la machine avec chariot • Ширина станка с кареткой	2035 mm
Výška stolu • Height of table • Tischhöhe • Altura de la mesa • Hauteur de table • Высота стола	900 mm
Max. výška stroje • Max. height of machine • Max. Maschinenhöhe Altura máx. de la máquina • Hauteur maxi de la machine • Макс. высота станка	1320 mm
Rozměry stolu • Table size • Tischgröße • Medidas de la mesa • Dimensions de la table • Размеры стола	1200 x 780 mm
Rozměr předního prodlouženého stolu • Size of front table extension • Größe der Tischverlängerung vorne Dimensión de la prolongación de la mesa • Dimension de la rallonge de la table • Размер удлинения стола	658 x 450 mm
Rozměr čepovacího stolu • Size of tenoning table • Größe des Zapfentisches Dimensión del carro a espigar • Dimension de chariot de tenonnage • Размер шипорезной каретки	1050 x 330 mm
Výška čepovacího stolu • Height of tenoning table • Höhe des Zapfentisches Altura del carro a espigar • Hauteur de chariot de tenonnage • Высота шипорезной каретки	947 mm
Natočení čepovacího stolu • Turn of tenoning table • Drehen des Zapfentisches Carro a espigar orientable • Chariot de tenonnage orientable • Поворот угла шипорезной каретки	+ 60°- 60°
Pojezd čepovacího stolu • Travel of tenoning table • Arbeitsweg des Zapfentisches Carrera del carro a espigar • Course de chariot de tenonnage • Передвижение каретки	1470 mm
Průměr odsávání • Suction dust hood diameter • Absaugrohrdurchmesser Diám. de la boca de aspiración • Aspiration • Диаметр воздуховода	120 mm



Výrobce si vyhrazuje právo na případné technické změny • Technical and optical changes are possible without previous advise
Technische und optische Änderungen vorbehalten • Datos técnicos son sin compromiso • Производитель оставляет за собой право проведения технических изменений



TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN EVROPSKÝM FONDEM
PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVEM PRŮMYSLU A OBCHODU ČR.



www.rojek.cz

ROJEK dřevobráběcí stroje a.s.
Masarykova 16, 517 50 Častolovice, Czech Republic

Tel.: 494 339 122 - 3

Fax: 494 322 701

e-mail: tprodej@rojek.cz

Tel.: +420 494 339 140

+420 494 339 137 - 9

Fax: +420 494 323 341

e-mail: export@rojek.cz

YOUR DEALER: